

Q8 CHOPIN

Q8 CHOPIN è un lubrificante a base minerale utilizzabile nelle attrezzature di perforazione e negli utensili pneumatici

Applicazioni

Q8 CHOPIN, formulato con oli base paraffinici severamente raffinati, additivi di estrema pressione, antiruggine ed abbassatori del punto di congelamento, è stato appositamente studiato per incontrare le specifiche richieste dei principali costruttori di utensili pneumatici (Atlas Copco, Gardner Denver)

Risponde alle seguenti specifiche internazionali.
ISO 6743 / 0 categoria P

Caratteristiche medie informative

Gradazioni ISO			46	100
Densità	ASTM D 4052	Kg/m ³	876	886
Viscosità a 40 °C	ASTM D 445	cSt	46	100
Viscosità a 100 °C	ASTM D 445	cSt	6,7	11,2
Indice di Viscosità	ASTM D 2270		100	100
Punto di Infiammabilità COC	ASTM D 92	°C	220	225
Punto di Congelamento	ASTM D 97	°C	-26	-28

Proprietà e prestazioni

Q8 CHOPIN è formulato con uno speciale pacchetto di additivi che garantisce la massima stabilità chimica eliminando in tal modo la possibilità di formazione di cattivi odori anche durante l'utilizzo più gravoso.

Presenta una alta resistenza contro l'effetto dilavante dell'acqua grazie alla formazione di un forte film lubrificante.

Offre superiori caratteristiche antiusura, antiruggine ed anticorrosione anche in presenza di condensa ed è caratterizzato da un basso punto di congelamento che ne consente l'utilizzo anche in condizioni critiche.

Sicurezza ed Igiene

Per queste informazioni si faccia riferimento alla Scheda di Sicurezza a disposizione dei Clienti.

I dati tecnici riportati sono medio indicativi e non rappresentano specifica – 12/S