

Q8 ELI 221 EKO

Q8 ELI 221 EKO è un olio a base naturale biodegradabile, con elevate prestazioni antiusura, utilizzato nelle apparecchiature e nei sistemi idraulici operanti in condizioni di temperature ambientali molto variabili, con punte fino a circa 70°C.

Applicazioni

Q8 ELI 221 EKO è stato formulato per essere impiegato nei circuiti idraulici di macchinario agricolo, forestale e laddove è elevato il rischio di inquinamento del terreno o delle falde acquifere. E' caratterizzato da valide proprietà fire-resistant che lo rendono indicato anche in alcune aree dell'industria siderurgica.

Risponde alle seguenti specifiche internazionali:

- DIN 51524 parte 3 cat. HVLP
- ISO 11158 cat. HV

Caratteristiche medie informative

Gradazione ISO			46
Densità a 20°C	ASTM D 4052	Kg/m ³	917
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	cSt	46
Indice di Viscosità	ASTM D 2270		215
Punto di Infiammabilità COC	ASTM D 92	°C	320
Punto di Congelamento	ASTM D 97	°C	-27
Biodegradabilità	CEC L-33-T-82	%	> 90

Proprietà e prestazioni

Q8 ELI 221 EKO è formulato con un pacchetto di additivi tale da garantire una adeguata stabilità termica ed inoltre:

- Fornisce ottime prestazioni antiusura, basate su una additivazione specifica.
- E' applicabile in sistemi ed ambienti con grandi variazioni di temperatura grazie alle eccellenti caratteristiche naturali di viscosità alle alte e alle basse temperature.
- Offre valide performances antischiuma, antiossidanti ed antiruggine, oltre che di filtrabilità.
- Garantisce perfetta miscibilità con oli minerali, oli vegetali e la maggior parte degli esteri sintetici.

Sicurezza ed Igiene

Per queste informazioni si faccia riferimento alla Scheda di Sicurezza a disposizione dei Clienti.

I dati tecnici riportati sono medio indicativi e non rappresentano specifica – 12/S