

Q8 HOLBEIN

Q8 HOLBEIN è un lubrificante totalmente sintetico a base di esteri, caratterizzato da elevate prestazioni antiusura, da utilizzare nelle apparecchiature dove il rischio di contaminazione ambientale suggerisce l'uso di fluidi biodegradabili. Inoltre la grande resistenza alla combustione ed un alto punto di infiammabilità, legati alla natura "autoestinguente" del fluido, lo rendono idoneo ad operare quale fluido "fire-resistant" in alcuni settori industriali.

Applicazioni

Q8 HOLBEIN, fluido idraulico sintetico biodegradabile, incontra le più severe specifiche richieste dai Costruttori di apparecchiature varie.

Risponde alle seguenti specifiche internazionali:

- DIN 51524 parte 3 Cat HVLP
- ISO 11158 cat. HV
- Classe HF-DU

Caratteristiche medie informative

Gradazione SAE			46
Densità a 20 °C	ASTM D 4052	Kg/m ³	916
Viscosità a 40 °C	ASTM D 445	cSt	50
Viscosità a 100 °C	ASTM D 445	cSt	9.7
Indice di Viscosità	ASTM D 2270		185
Punto di Congelamento	ASTM D 97	°C	-33
Punto di Infiammabilità COC	ASTM D 92	°C	280

Proprietà e prestazioni

Q8 HOLBEIN è formulato con l'impiego di una speciale additivazione esente da oli minerali, tale da garantire la massima stabilità chimica e ossidativa e un'ottimo livello di biodegradabilità del prodotto finito.

- Perfettamente compatibile e miscibile con oli minerali e con oli vegetali
- Utilizzabile in ambienti con elevate variazioni di temperatura grazie al suo altissimo indice di viscosità ed al suo punto di scorrimento molto basso
- Intervallo di cambio molto esteso grazie alla sua notevole resistenza alla ossidazione.

Sicurezza ed Igiene

Per queste informazioni si faccia riferimento alla Scheda di Sicurezza a disposizione dei Clienti.

I dati tecnici riportati sono medio indicativi e non rappresentano specifica – 9/T