

## Q8 ROSSINI CO

**Q8 Rossini CO** sono fluidi long-life formulati aggiungendo alla base sintetica specifici e selezionati componenti per conferire un buon potere lubrificante alle alte e alle basse temperature, minima volatilità e una eccellente protezione contro corrosione e ossidazione anche in presenza di umidità.

### Applicazioni

La principale applicazione consiste nella lubrificazione e nel raffreddamento dei compressori d'aria e delle pompe per vuoto. In particolare sono dedicati all'Industria alimentare e farmaceutica. Sono usati anche come fluidi di tenuta nelle pompe in alcuni processi chimici.

**Q8 Rossini CO** sono formulati utilizzando sostanze permesse dalla FDA (CFR 21) e sono approvati NSF H1, cioè come lubrificanti Food Grade.

**Numero di Registrazione NSF:**

**ISO 46: 136417**

**ISO 100: 136419**

### Caratteristiche medie informative

<b>Viscosità ISO</b>			<b>46</b>	<b>100</b>
Densità a 20 °C	ASTM D 4052	Kg/m <sup>3</sup>	826	836
Viscosità a 40 °C	ASTM D 445	cSt	46.9	103
Indice di Viscosità	ASTM D 2270		139	138
Punto di Congelamento	ASTM D 97	°C	<-50	<-50
Punto di Infiammabilità COC	ASTM D 92	°C	250	260

### Proprietà e prestazioni

- Intervalli di sostituzione estesi rispetto agli oli minerali
- Compatibili con gli oli minerali
- Compatibili con elastomeri e materie plastiche normalmente impiegati negli impianti
- Ridotto consumo di olio
- Eccellente stabilità termica e chimica
- Minori tempi / costi di manutenzione
- Straordinarie proprietà di lubrificazione anche negli avviamenti a freddo
- Olio Multi-purpose

### Sicurezza ed Igiene

Per queste informazioni si faccia riferimento alla Scheda di Sicurezza a disposizione dei Clienti.

I dati tecnici riportati sono medio indicativi e non rappresentano specifica – 12/U