

Q8 ROSSINI HMG

Q8 Rossini HMG sono fluidi idraulici sintetici multigradi che forniscono alte prestazioni e la purezza dei prodotti Food Grade.

I prodotti sono formulati utilizzando speciali componenti consentiti da FDA (CFR 21) e sono approvati NSF H1.

Applicazioni

L'applicazione principale di **Q8 Rossini HMG** è nei sistemi idraulici presenti nell'Industria alimentare, dove i lubrificanti possono avere un contatto accidentale con il cibo, così come nella produzione di bevande o nei processi di confezionamento.

Q8 Rossini HMG risolvono numerosi problemi anche nei sistemi idraulici equipaggiati con microfiltri e funzionanti in impianti dove c'è una importante richiesta di un fluido pulito e quindi facilmente filtrabile.

Gli oli base e gli additivi ne rendono possibile l'utilizzo anche in ambiente farmaceutico.

Numero di Registrazione NSF: ISO 32: 136412 ISO 68: 136413

Caratteristiche medie informative

Viscosità ISO			32	68
Densità a 20 °C	ASTM D 4052	Kg/m ³	823	832
Viscosità a 40 °C	ASTM D 445	cSt	31.4	68.5
Indice di Viscosità	ASTM D 2270		140	140
Punto di Congelamento	ASTM D 97	°C	<-50	<-50
Punto di Infiammabilità COC	ASTM D 92	°C	240	260

Proprietà e prestazioni

- Ottime prestazioni antiusura
- Buone proprietà protettive a temperature basse, alte e variabili
- Lunga vita in servizio grazie all'eccellente stabilità ossidativa
- Funzionamento senza problemi a causa di una combinazione unica delle straordinarie performance in termini di demulsività, schiuma, rilascio dell'aria, stabilità idrolitica e filtrabilità
- Prodotto trasparente e senza odore.

Sicurezza ed Igiene

Per queste informazioni si faccia riferimento alla Scheda di Sicurezza a disposizione dei Clienti.

I dati tecnici riportati sono medio indicativi e non rappresentano specifica – 5/Z