

Q8 SUPER H

Q8 SUPER H è una serie di oli a base minerale paraffinica, con additivazione antiusura, antiruggine, antiossidante e antischiuma. Tali oli sono utilizzati nei comandi idraulici dove non ci siano particolari esigenze di temperatura e filtrabilità.

Applicazioni

Q8 SUPER H sono oli industriali che incontrano le specifiche richieste dalla maggior parte dei costruttori di apparecchiature idrauliche di vario tipo.

Risponde alle seguenti specifiche internazionali:

- DIN 51524 parte 2 cat. HLP
- ISO 11158 cat. HM (ISO 6743/4 cat. L-HM)

Caratteristiche medie informative

Gradazioni ISO			22	32	46	68
Densità a 20 °C	ASTM D 4052	Kg/m ³	868	861	867	875
Viscosità a 40 °C	ASTM D 445	cSt	22	32	46	68
Indice di Viscosità	ASTM D 2270		100	100	100	100
Punto di Infiammabilità COC	ASTM D 92	°C	210	215	220	225
Punto di Congelamento	ASTM D 97	°C	-35	-33	-33	-28
Colore	ASTM D 1500		2	2.5	2.5	2.5

Proprietà e prestazioni

Q8 SUPER H è formulato con un pacchetto di additivi tale da garantire una valida stabilità termica e ossidativa e offre:

- Ottime prestazioni antiusura, basate su una additivazione particolarmente efficace.
- Lunga durata delle cariche di olio, in virtù degli specifici additivi antiossidanti.

Sicurezza ed Igiene

Per queste informazioni si faccia riferimento alla Scheda di Sicurezza a disposizione dei Clienti.

I dati tecnici riportati sono medio indicativi e non rappresentano specifica – 3/U