



## apigrease AA-I, E

### **DESCRIZIONE**

Grassi di altissima qualità a base sintetica per alte temperature, denominati “*infusibili*”. Sono formulati con una miscela di fluidi sintetici ed una base minerale severamente raffinata al solvente, di elevata viscosità e con alto I.V. (Indice di Viscosità) ed un addensante di tipo inorganico (Bentonite). L’aggiunta di additivi antiossidanti che gli conferiscono una elevata resistenza all’ossidazione alle alte temperature, allungandone la durata in esercizio.

### **PROPRIETA' DEL PRODOTTO**

Le principali proprietà sono:

- Elevato punto di gocciolamento.
- Elevata resistenza alla degradazione termica/ossidativa, fino a temperature di esercizio di: *180°C max.* e comunque per temperature più alte di quelle previste con l’utilizzo dei grassi formulati con saponi convenzionali.
- Elevata stabilità meccanica, per assicurare una lubrificazione ottimale durante il servizio anche se sottoposto a sollecitazioni meccaniche alle alte temperature che tendono a rammollirlo.
- La bassa tendenza a fluidificarsi (dovuta all’ispessente specifico con cui è formulato il grasso) previene il rischio di perdite del grasso che potrebbero compromettere la lubrificazione.
- Elevato potere lubrificante che assicura una buona protezione contro l’usura anche in presenza di carichi elevati e quantità ridotte di grasso.
- Ottime proprietà contro la ruggine e la corrosione, per una efficace protezione delle superfici metalliche (acciai e leghe gialle).
- Eccellente resistenza all’azione dilavante dell’acqua.
- Buone caratteristiche di pompabilità che lo rende idoneo all’utilizzo anche in impianti centralizzati.

### **APPLICAZIONI**

L’apigrease AA-I, AA-E sono formulati per la lubrificazione generale a grasso di macchinari ed organi operanti a temperature eccezionalmente elevate:

- Raccomandato per cuscinetti industriali piani ed a rotolamento, di piccole e grandi dimensioni (es. cuscinetti di trasportatori in forni di essiccazione, di ventilatori)
- In particolare è indicato per l’ingrassaggio delle vie a rulli nelle colate continue dell’industria siderurgica.
- Cuscinetti di motori elettrici, fino a 180°C.
- Snodi sferici, snodi cardanici, giunti, ecc

#### **Temperature di utilizzo raccomandate:**

- **Min. - 20°C**
- **Max. + 180°C (con punte di +200°C)**

#### **Sistema di applicazione:**

- Centralizzato, manuale a pressione, (NLGI 1)
- Manuale a pressione, ad impacco, (NLGI 2)
- Sistemi manuali tipo: Stauffer o Tecalemit (NLGI 1/2)



- Norme d'impiego:

-Pur essendo compatibile con tutti i tipi di grassi convenzionali, non deve mai essere mescolato con grassi di natura diversa, ad es. al sapone di litio, calcio, sodio, ecc. per non alterare le sue proprietà che possono ridurne significativamente la vita.

-Si sconsiglia, soprattutto nei sistemi centralizzati, la miscelazione di grassi di tipologia diversa che possono manifestare, incompatibilità reciproca ed un differente comportamento reologico.

-Nei cuscinetti che ruotano con un alto n° di giri, ad elevate temperature (120° ÷150°C) e dotati di sistema di lubrificazione centralizzato, è preferibile utilizzare il prodotto con consistenza NLGI 2, facilmente pompabile alle alte temperature.

-In assenza dell'impianto centralizzato, è consigliabile effettuare le operazioni d'ingrassaggio in modo sistematico e frequente, utilizzando una quantità di grasso in eccesso.

(La periodicità di rinnovo del grasso, deve essere tanta più frequente quanto più è alta la temperatura di esercizio)

(Se la struttura del cuscinetto non permette lo spurgo completo del grasso in servizio, è consigliabile effettuare la pulizia del cuscinetto)

-In presenza di temperature di esercizio costantemente vicine a quella max. (180°C) occorre effettuare periodicamente lo smontaggio e la pulizia completa del cuscinetto prima dell'ingrassaggio, al fine di eliminare la presenza eventuale di grasso ossidato.

Nel caso in cui la parte da lubrificare, accidentalmente permanga a temperature prossime ai limiti di crakizzazione dell'olio (sup. a +180°C) e specialmente se si verificasse scarsità di ossigeno, si potrà avere la formazione di residui carboniosi da crakizzazione assai duri che possono ipedire il libero movimento delle parti da lubrificare e particolarmente degli accoppiamenti rotanti, in questi casi è opportuno effettuare lo smontaggio e la pulizia completa dell'organo in oggetto.

## **MODALITA' DI STOCCAGGIO**

Conservare il prodotto nell'imballo originale chiuso, in magazzino a temperature comprese tra +5°C e +40°C. Il prodotto conservato correttamente, mantiene le sue caratteristiche inalterate per un periodo di almeno un anno.



## CARATTERISTICHE MEDIE INDICATIVE

Caratteristiche	Metodo	U.di M.	Valore	Valore
<b>AA-</b>			<b>I</b>	<b>E</b>
Classificazione NLGI	ASTM D 217		1	2
Tipo di sapone			Silicio Inorganico	Silicio Inorganico
Aspetto			Pomatoso Filante	Pomatoso Filante
Colore	Esame visivo		Ambrato	Ambrato
Punto di gocciolamento	ASTM D 566	°C	Infusibile	Infusibile
Penetrazione tal quale @ 25°C	ASTM D 217	1/10mm	325	275
Penetrazione manipolata dopo 60 colpi @ 25°C	ASTM D 217	1/10mm	325	275
Penetrazione manipolata dopo 10 <sup>3</sup> colpi @ 25°C	ASTM D 217	1/10mm	Δ ± 20	Δ ± 20
Corrosione EMCOR	IP 220		0	0
Prova anticorrosione su acciaio	ASTM D 1743		Supera	Supera
Resistenza all'acqua	DIN 51807		1-90	1-90

(I valori sopra riportati, sono quelli relativi alle normali tolleranze di produzione e non costituiscono una specifica)

## Caratteristiche olio base

Caratteristiche	Metodo	U.di M.	Valore	Valore
Viscosità cinematica @ 40°C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	460	460
Viscosità cinematica @ 100°C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	31	31
Peso specifico	ASTM D 1298	Kg/lit	0,900	0,900
Infiammabilità C.O.C.	ASTM D 92	°C	296	296

