



## apilube Unimotor 10W

### **DESCRIZIONE**

Olio lubrificante monogrado, formulato espressamente per i sistemi idraulici e le trasmissioni idrodinamiche di macchine movimento terra della **CATERPILLAR**. Esso assicura la massima protezione contro l'usura meccanica, garantendo, una lunga durata ed elevate prestazioni ai sistemi idrostatici montati sulle macchine operatrici.

### **PROPRIETA' DEL PRODOTTO**

E' formulato con basi paraffiniche, severamente raffinate al solvente, di ristretto taglio di viscosità per esaltarne le caratteristiche di bassa volatilità ed elevata resistenza termica/ossidativa, inoltre è formulato con un pacchetto bilanciato di additivi detergenti, antiusura ed inibitori contro la corrosione, la ruggine e la schiuma.

Le principali prerogative del prodotto sono:

- Elevata resistenza al degrado termico ed all'ossidazione,
- Efficace azione detergente per una elevata pulizia del circuito.
- Elevata estensione della permanenza della carica in esercizio, per l'elevata stabilità chimica.
- Elevata protezione contro i fenomeni di usura corrosiva alle basse temperature.
- Eccellente fluidità alle basse temperature di esercizio.
- L'elevata percentuale di zinco (ca.1250ppm) presente nel prodotto, circa il doppio rispetto all'olio idraulico industriale, permette di garantire la massima protezione alle pompe, ai motori ed alle valvole dell'impianto idraulico da usure eccessive, garantendo la massima durata ed elevate prestazioni alle macchine operatrici.

### **APPLICAZIONI**

L'**apilube Unimotor 10W** (SAE 10W) è raccomandato per l'impiego:

- Come olio idraulico detergente nei circuiti idraulici/comandi oleodinamici, nelle trasmissioni "power-shift" (temp.<0°C) di macchinario movimento terra e macchine operatrici da cantiere (trattori, pale, escavatori, ecc.) **CATERPILLAR**.
- Nei gruppi "power-shift" e convertitori Clark.
- In alcuni tipi di trasmissioni Detroit Diesel Allison e ZF.
- E' consigliato nei comandi idraulici, ove sia richiesto dal Costruttore un olio motore, con elevate caratteristiche di detergenza.

### **SPECIFICHE**

Soddisfa le più severe specifiche emesse dall'**API** (**American Petroleum Institute**) e dalla classificazione **ACEA** (**Associazione Costruttori Europei Automobili**) è classificato:

- **API CF**
- **ACEA E2**



Supera le specifiche dettate dai maggiori Costruttori europei, giapponesi ed americani di veicoli industriali:

- CATERPILLAR TO 2
- DETROIT DIESEL ALLISON Type C4
- KOMATSU
- MIL-L-2104E

### **INTERVALLO DI CAMBIO OLIO**

Secondo le indicazioni del Costruttore.

### **CARATTERISTICHE MEDIE INDICATIVE**

<b>Caratteristiche</b>	<b>Metodo</b>	<b>Valore</b>
Gradazione SAE J 300/Gen.00 (Oli motore)		10W
Aspetto	ASTM D 4176	Limpido
Colore	ASTM D 1500	4
Densità a 15°C, Kg/lit.	ASTM D 1298	0,870
Viscosità dinamica a -25°C, cP	ASTM D 5293	3000
Viscosità cinematica a 40°C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D 445	36,8
Viscosità cinematica a 100°C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D 445	6,4
Indice di viscosità	ASTM D 2270	126
Infiammabilità C.O.C. °C	ASTM D 92	230
Punto di scorrimento, °C	ASTM D 97	-30
Total Base Number, mgKOH/g	ASTM D 2896	9
Schiuimeggiamento:		
1 <sup>a</sup> sequenza a 24°C, ml/ml	ASTM D 892	0/0
2 <sup>a</sup> sequenza a 93,5°C, ml/ml		0/0
3 <sup>a</sup> sequenza a 24°C dopo 93,5° ml/ml		0/0
Ceneri solfatate, % in peso	ASTM D 874	0,97
Zinco, % in peso	ASTM D 4628	0,12
Fosforo, % in peso	ASTM D 1091	0,11

(I valori sopra riportati, sono quelli relativi alle normali tolleranze di produzione e non costituiscono una specifica)

