



api BV L, E, R

DESCRIZIONE

Gli oli **api BV**, sono oli bianchi di altissima qualità, severamente raffinati, deparaffinati ed idrogenati, caratterizzati da un elevato grado di purezza.

Sono prodotti di elevata stabilità chimica, destinati ad applicazioni nell'industria farmaceutica, della cosmesi, nell'industria alimentare ed in ogni altro settore ove sia richiesto, un olio con un elevato grado di purezza.

Soddisfano le richieste di purezza di tutte le normative alimentari e farmaceutiche italiane e delle farmacopee internazionali.

PROPRIETA' DEL PRODOTTO

Sono oli minerali selezionati, di natura paraffinica, sottoposti a particolari ed accurati trattamenti di raffinazione spinta, che li rendono incolori/trasparenti, senza fluorescenza alla luce naturale, insapori ed inodori a freddo. Sono caratterizzati dalle seguenti prerogative:

- Elevata resistenza all'ossidazione.
- Elevata resistenza alla degradazione chimica.
- Ottima protezione contro la ruggine e la corrosione.
- Alto grado di trasparenza.
- Ampio intervallo di temperatura operativa (-15°C ÷ +60°C).

APPLICAZIONI

Gli oli bianchi **api BV L, E, R** hanno le seguenti principali applicazioni:

- Industria farmaceutica.

Vengono impiegati come basi per pomate, per unguenti ed emollienti, come mezzo di trasporto di sostanze medicinali in confezioni spray, nella composizione di prodotti lassativi, per la lubrificazione di apparecchi medicali, ecc. **BV L, E, R**

- Industria dei cosmetici.

Come ingredienti base per la preparazione di prodotti per la pelle: nelle pomate, creme, rossetti, nei prodotti per il trucco, negli oli per massaggi, oli abbronzanti, nei prodotti per i capelli (brillantine), negli oli emollienti per l'igiene dei bambini, ecc. **BV L, E**

- Industria alimentare.

Sono raccomandati per la lubrificazione di: macchinari per l'imballaggio e confezionamento di prodotti alimentari, per lo scatolame in banda stagnata per alimenti, per l'oliatura della carta per imballaggio della frutta e verdura.

Sono idonei alla lubrificazione di macchinari per la manipolazione e la produzione di alimenti liquidi e solidi.

Vengono utilizzati nell'industria alimentare nei casi in cui il lubrificante accidentalmente può venire a contatto con i prodotti alimentari, nella lubrificazione di compressori d'aria per macchine confezionatrici di alimenti.

Vengono impiegati per la lubrificazione dei macchinari utilizzati dai panificatori, nelle impastatrici, nelle taglierine, nei convogliatori, nei forni automatici, ecc. **BV E, R**



- Industria chimica e plastica.

Vengono utilizzati: come oli vettori nella produzione di pesticidi ed insetticidi in agricoltura, come plastificante nella produzione del polistirolo, del polietilene, del polipropilene, per la lubrificazione interna delle mescole, come agente sformante per il rilascio dallo stampo del manufatto e per l'estrusione nella produzione di prodotti in plastica, ecc. **BV L, E**

- Applicazioni varie.

Per la lubrificazione di compressori per il caricamento delle bombole contenenti anidride carbonica per le industrie imbottigliatrici di bevande, **BV R**

Per la lubrificazione di strumenti di precisione, **BV E, R**

Aziende vinicole, **BV E, R**

Applicazioni in qualsiasi altro settore, ove venga richiesto un olio di altissima purezza.

SPECIFICHE

Superano le richieste di purezza e di qualità di tutte le normative alimentari e farmaceutiche Italiane, Europee ed Americane:

- **FUI** (Farmacopea Ufficiale Italiana) XI^a Edizione.

- **DAB 9, 10** (Tedesca)

- **BP 88 Add.99** (British Pharmacopeia - Britannica)

- **Ph. Eur.** IV^a Ediz. (Farmacopea Europea)

- **USP** XXVI (Norme Americane)

- **US FDA Regulations** 172.878, 178.3620a (United States Food and Drug Administration)

CARATTERISTICHE MEDIE INDICATIVE

Caratteristiche	Metodo	Valore	Valore	Valore
api BV		L	E	R
Gradazione ISO VG (Norma ISO 3448)		7	15	68
Aspetto	Esame visivo	Limpido trasparente	Limpido trasparente	Limpido trasparente
Odore Sapore	Esame organolettico	Inodore Insapore	Inodore Insapore	Inodore Insapore
Colore Saybolt	ASTM D 156	+30	+30	+30
Densità a 15°C, Kg/lit.	ASTM D 1298	0,840	0,850	0,870
Viscosità cinematica a 40°C, mm ² /s	ASTM D 445	7,35	15,5	70
Viscosità cinematica a 100°C, mm ² /s	ASTM D 445		3,5	9,2
Viscosità dinamica a 20°C, cP	F.U.I. XI Ediz.		31	192
Infiammabilità C.O.C. °C	ASTM D 92	155	196	238
Punto di scorrimento, °C	ASTM D 97	-15	-18	-12
N° di neutralizzazione, mgKOH/gr	ASTM D 974	0,008	0,008	0,008
Alcalinità/Acidità, ml	F.U.I. XI Ediz.	0,01	0,01	0,01
Zolfo totale, ppm	ASTM D 2622	3	3	4
Indice di rifrazione	ASTM D 1218		1,469	1,476
Sostanze carbonizzabili, unità	ASTM D 565 F.U.I. XI Ediz.	Supera	Supera	Supera
Idrocarburi policiclici aromatici	ASTM D 2269 F.U.I. XI Ediz./DAB 10	Supera	Supera	Supera
Paraffine solide	F.U.I. XI Ediz.	Supera	Supera	Supera
Assorbimento U.V.	ASTM D 2269	Supera	Supera	Supera

(I valori sopra riportati, sono quelli relativi alle normali tolleranze di produzione e non costituiscono una specifica)

