



## **api COMPRESSOR OIL**

### **DESCRIZIONE**

Oli lubrificanti specifici per la lubrificazione di compressori d'aria, formulati principalmente per temperature di esercizio molto alte ed in cui il lubrificante è particolarmente soggetto ad elevati stress termici/ossidativi.

Indicati per temperature di scarico dell'aria compressa: **fino a 220°C.**

### **PROPRIETA' DEL PRODOTTO**

Sono oli minerali formulati con basi paraffiniche di elevata qualità, severamente raffinate al solvente ed additivate con un pacchetto di additivi che conferisce loro le seguenti caratteristiche:

- **Eccezionale resistenza alle alte temperature ed all'ossidazione, assicurando lunga durata in esercizio della carica di lubrificante.**
- **Scarsa tendenza alla formazione di depositi (residui carboniosi e ceneri) per avere la massima pulizia delle valvole e delle parti meccaniche, minimizzando possibili rischi di incendi ed esplosioni.**
- **Eccellente protezione contro la corrosione, la ruggine e contro la formazione di schiuma.**
- **Ottime caratteristiche antiusura, per garantire una lunga durata degli organi soggetti a strisciamento (cilindri, fasce, viti, palette, ingranaggi, cuscinetti, ecc.).**
- **Ottimo potere demulsivo, per separarsi rapidamente dall'acqua di condensa ed evitare l'intasamento dei filtri.**
- **Alto indice di viscosità, per limitare le variazioni di viscosità al variare delle temperature.**
- **Basso punto di scorrimento, per garantire avviamenti anche a basse temperature ambientali.**
- **Ottima compatibilità con i materiali comunemente usati per le guarnizioni.**

### **APPLICAZIONI**

Gli oli **api COMPRESSOR OIL 32, 46, 68, 100, 150, 220**, sono raccomandati per la lubrificazione di:

- **Compressori volumetrici di aria, di tipo:**
  - Rotativi (a vite o a palette).
  - Alternativi.

Con mono stadio di compressione o a più stadi, raffreddati ad aria o acqua.

Con sistemi di lubrificazione, unica o separata dei cilindri e dei manovellismi, ad iniezione di olio nella camera di compressione.

Le gradazioni di viscosità degli oli da usare per la lubrificazione dei compressori di aria sono **"indicativamente"** così orientate:

- **Compressori rotativi a vite: ISO VG 32 a ISO VG 68**
- **Compressori rotativi a palette: ISO VG 32 a ISO VG 68 (in alcuni casi fino a ISO VG 220)**
- **Compressori alternativi: ISO VG 100 a ISO VG 220**

*(In generale, la gradazione di viscosità aumenta con l'aumentare delle dimensioni del compressore e con l'aumentare delle temperature ambientali).*



Gli intervalli di sostituzione della carica di olio, variano indicativamente da un minimo di 500 ore ad un max. di 2000 ore circa di esercizio, a seconda del tipo di compressore, delle condizioni di esercizio e dalle indicazioni del Costruttore per l'impiego di oli minerali.

**Si raccomanda:**

- **Per la scelta della gradazione di viscosità e per l'intervallo di cambio carica, di: attenersi alle prescrizioni indicate dal Costruttore.**

**SPECIFICHE**

Superano la specifica relativa agli oli per compressori:

- **ISO L DAA/DAB** (per compressori alternativi)
- **ISO L DAG/DAH** (per compressori rotativi)
- **Deutsch Industrie Normen DIN 51506 VDL** (per compressori alternativi)

**CARATTERISTICHE MEDIE INDICATIVE**

Caratteristiche	Metodo	Valore	Valore	Valore
<b>api COMPRESSOR OIL</b>		<b>32</b>	<b>46</b>	<b>68</b>
Gradazione ISO VG (Norma ISO 3448)		32	46	68
Densità a 15°C, Kg/lt.	ASTM D 1298	0,870	0,878	0,884
Viscosità cinematica a 40°C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D 445	31,2	46,4	68,0
Viscosità cinematica a 100°C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D 445	5,4	6,9	9,0
Indice di viscosità	ASTM D 2270	106	108	107
Infiammabilità C.O.C. °C	ASTM D 92	220	230	242
Punto di scorrimento, °C	ASTM D 97	-21	-18	-15
Numero di neutralizzazione, mgKOH/g	ASTM D 974	0,3	0,3	0,3
Ceneri, % p	ASTM D 482	<0,03	<0,03	<0,03
Schiumeggiamento: 1 <sup>a</sup> , 2 <sup>a</sup> , 3 <sup>a</sup> sequenza, ml/ml	ASTM D 892	0/0	0/0	0/0

api COMPRESSOR OIL		<b>100</b>	<b>150</b>	<b>220</b>
Gradazione ISO VG (Norma ISO 3448)		100	150	220
Densità a 15°C, Kg/lt	ASTM D 129	0,888	0,890	0,896
Viscosità cinematica a 40°C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D 445	97,7	153,2	227,1
Viscosità cinematica a 100°C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D 445	11,2	15,1	19,8
Indice di viscosità	ASTM D 2270	101	100	100
Infiammabilità C.O.C. °C	ASTM D 92	250	254	258
Punto di scorrimento, °C	ASTM D 97	-15	-12	-9
Numero di neutralizzazione, mgKOH/g	ASTM D 974	0,3	0,3	0,3
Ceneri, % p	ASTM D 482	<0,03	<0,03	<0,05
Schiumeggiamento: 1 <sup>a</sup> , 2 <sup>a</sup> , 3 <sup>a</sup> sequenza, ml/ml	ASTM D 892	0/0	0/0	0/0

(I valori sopra riportati, sono quelli relativi alle normali tolleranze di produzione e non costituiscono una specifica)

