



## api MX

### **DESCRIZIONE**

Serie di oli specifici con proprietà antigoccia, per la lubrificazione di utensili pneumatici, operanti in condizioni severe ed in presenza di acqua, sono inoltre idonei per la lubrificazione di macchine con funzionamento pneumatico, di motori pneumatici rotativi ed alternativi e dei relativi meccanismi.

### **PROPRIETA' DEL PRODOTTO**

Oli minerali di qualità, formulati con basi paraffiniche altamente raffinate e selezionate, additivate con specifici additivi che conferiscono ad essi, un elevato potere adesivo ed untuosante che consentono una efficace protezione contro l'usura delle superfici metalliche.

Le principali caratteristiche degli oli della serie **MX** sono:

- Elevato potere adesivante e bagnante, che conferiscono una elevata resistenza ed adesività alla pellicola del lubrificante sulle parti metalliche, anche sotto forti carichi. Prerogative importanti per prevenire una rapida usura ed un eccessivo surriscaldamento dell'utensile.
- Ottima protezione contro l'usura, la ruggine e la corrosione, anche in presenza di notevoli e costanti quantità di acqua.
- Elevata resistenza all'ossidazione, per ridurre al minimo la formazione di prodotti di ossidazione e morchie che potrebbero causare il bloccaggio delle valvole.
- Una serie di appropriate gradazioni di viscosità, idonee per ogni esigenza d'impiego ed un alto indice di viscosità (minime variazioni di viscosità al variare della temperatura), consentono una adeguata lubrificazione nelle normali condizioni di esercizio e di temperatura.
- Un basso punto di scorrimento, assicura una buona fluidità alle basse temperature (causate per effetto dell'espansione dell'aria compressa) a cui il lubrificante deve operare.
- Buon potere emulsionabile, in modo da non essere dilavato dalla presenza di notevoli quantità di acqua.

### **APPLICAZIONI**

Gli oli **api MX 32, 68, 100, 150**, sono raccomandati per:

- Utensili pneumatici in genere, con applicazioni civili ed industriali: ISO VG 32, 68
- Martelli demolitori, martelli perforatori, utensili a percussione o rotativi, inclusi quelli usati per forare la roccia: ISO VG 100, 150
- Macchine pneumatiche perforatrici che operano in gallerie, in miniere sotterranee o in superficie.
- Organi di macchine operanti in presenza di umidità o di getti d'acqua: ISO VG 150
- Lubrificazione a nebbia di motori pneumatici rotativi ed alternativi: ISO VG 32
- Le gradazioni ISO VG 100, 150 possono essere utilizzate, per prevenire la formazione di macchie sui pezzi lavorati e come protettivi antiruggine per la protezione temporanea, di breve durata di particolari metallici prima del loro definitivo confezionamento e/o immagazzinamento.

### **SPECIFICHE**

Sono classificati secondo la Norma ISO STANDARD 6743/0: **HH**



La scelta della gradazione di viscosità (ISO VG) per un determinato impiego, va effettuata consultando: **la prescrizione del Costruttore.**

### **CARATTERISTICHE MEDIE INDICATIVE**

<b>Caratteristiche</b>	<b>Metodo</b>	<b>Valore</b>	<b>Valore</b>	<b>Valore</b>	<b>Valore</b>
<b>api MX</b>		<b>32</b>	<b>68</b>	<b>100</b>	<b>150</b>
Gradazione ISO VG (Norma ISO 3448)		32	68	100	150
Densità a 15°C, Kg/lt.	ASTM D 1298	0,868	0,884	0,888	0,895
Viscosità cinematica a 40°C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D 445	34,0	69,2	103,2	149,8
Viscosità cinematica a 100°C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D 445	6,0	8,9	11,6	15,1
Indice di viscosità	ASTM D 2270	115	102	100	102
Infiammabilità C.O.C. °C	ASTM D 92	226	236	248	256
Punto di scorrimento, °C	ASTM D 97	-24	-12	-12	-9

(I valori sopra riportati, sono quelli relativi alle normali tolleranze di produzione e non costituiscono una specifica)

