



# api TURNOL EXTRA

## DESCRIZIONE

Fluido lubrorefrigerante emulsionabile minerale, per operazioni d'asportazione di truciolo. E' un fluido da taglio metalli, d'impiego universale, per una vastissima gamma di lavorazioni con utensili o mola su materiali ferrosi e non ferrosi.

## PROPRIETA' DEL PRODOTTO

Fluido emulsionabile, costituito da oli minerali severamente raffinati e da un particolare pacchetto di additivi anticorrosivi ed antiruggine e di sostanze ad azione emulgante.

Le proprietà delle emulsioni (di aspetto lattiginoso) ottenute sono:

- La presenza di olio minerale garantisce: una buona performance nelle operazioni di taglio ad elevate velocità e nei rapidi avanzamenti, una lunga durata degli utensili ed un alto grado di finitura della superficie dei manufatti.
- Eccezionali proprietà protettive, anticorrosive ed antiruggine nei confronti delle guide e della componentistica della macchina utensile e dei pezzi lavorati, lasciandoli leggermente unti.
- Elevato potere lubrificante (dovuto alla presenza dell'olio minerale) e raffreddante (dall'acqua) che incrementa notevolmente la vita utile degli utensili e garantisce ottima qualità della superficie lavorata.
- Bassa tendenza allo schiumeggiamento anche a concentrazioni elevate e con acque dolci.
- Buona compatibilità cutanea nei confronti degli operatori, limitando l'insorgere d'irritazioni e dermatiti.
- Il prodotto è esente da: clorocomposti, nitriti, PCB, PCT, per un minore impatto ambientale e per minori costi di smaltimento.

## APPLICAZIONI

L'api TURNOL EXTRA è consigliato per tutte le operazioni di asportazione di truciolo su acciai, ghise e leghe leggere.

Classificazione: Norma ISO 6743/7-Codice ISO-L-MAB

## Concentrazioni raccomandate

<b>Operazione</b>	<b>Acciaio</b>	<b>Ghisa</b>	<b>Leghe leggere</b>
- Taglio non gravoso:	5 ÷ 6%	6 ÷ 8%	4 ÷ 6%
- Taglio gravoso:	6 ÷ 8%	8 ÷ 10%	5 ÷ 8%

## Modalità d'uso

E' importante per ottenere una emulsione stabile, sicura ed efficiente nel tempo, operare come di seguito:

-Preparazione dell'emulsione:

**Aggiungere lentamente, sempre il prodotto all'acqua, mai viceversa, agitando fino alla completa emulsione.**

(L'emulsione può essere effettuato anche in linea, con i miscelatori automatici).

-La preparazione dell'emulsione è facilitata, se la temperatura dell'acqua e dell'olio è quella ambiente,  $\pm 20^{\circ}\text{C}$ .



- Per una emulsione stabile e per avere le migliori performance, consigliamo di utilizzare acqua con grado di durezza inferiore ai 40°F e con concentrazioni non inferiori al 4%.
- Prima di immettere la nuova emulsione nella macchina utensile è necessario effettuare un'adeguata pulizia del serbatoio o della vasca (sistemi di ricircolo centralizzati) e del circuito di raffreddamento con prodotti appropriati: detergenti/igienizzanti e battericidi/fungicidi.
- Non aggiungere e/o rabboccare mai acqua pura o il prodotto puro all'emulsione in esercizio, ma sempre un'emulsione con concentrazione secondo la necessità.  
Per effetto dell'evaporazione dell'acqua durante le lavorazioni, la concentrazione dell'emulsione tende ad aumentare, consigliamo di controllarla periodicamente ed eventualmente riportarla (diluire) alla concentrazione voluta, aggiungendo un'emulsione con una concentrazione minima dell'1%.
- Periodicamente rimuovere dall'emulsione in esercizio: l'eventuale presenza di olio galleggiante sulla superficie e le particelle di metallo residui di lavorazione, tramite filtrazione.
- Controllare periodicamente la concentrazione della soluzione con l'apposito strumento, il: **"Rifrattometro"**.

### **CARATTERISTICHE MEDIE INDICATIVE**

<b>Caratteristiche</b>	<b>Metodo</b>	<b>Valore</b>
Densità a 20°C, Kg/lt.	ASTM D 1298	0,875
Colore	ASTM D 1500	2
Aspetto emulsione al 3%	Esame visivo (LA)	Lattiginosa
pH (emulsione al 3% in acqua distillata)	DIN 51369	9
Stabilità emulsione in acque dure: - dopo 24 h	Esame visivo (LA)	Nessuna Separazione
Corrosione su ghisa (3%)	DIN 51360/2	Supera
Fattore rifrattometrico (*)	(LA)	1,2

(I valori sopra riportati, sono quelli relativi alle normali tolleranze di produzione e non costituiscono una specifica)

LA = Laboratorio API

- (\*) Per ottenere la concentrazione dell'emulsione, moltiplicare la lettura ottenuta con il rifrattometro per il fattore rifrattometrico indicato nelle caratteristiche.  
(Tarare preventivamente il rifrattometro con emulsioni a concentrazioni note)

### **MODALITA' DI STOCCAGGIO E SMALTIMENTO**

Conservare il prodotto nell'imballo originale, ben chiuso quando non in uso, in magazzino coperto, a temperature ambientali comprese tra: **+ 10°** e **+ 40°C**.

Stoccaggi a temperature eccessivamente rigide, al di sotto di + 10°C possono portare a gelificazione del prodotto e momentanea difficoltà nella preparazione dell'emulsione.

Il prodotto conservato correttamente, mantiene inalterate le sue caratteristiche per un periodo non inferiore ai sei mesi.

Differenze di colore del prodotto stoccato in fusti o in secchi, possono avvenire nel tempo senza pregiudicarne in alcun modo le proprietà e la performance in esercizio.

Conferire il prodotto esausto al Consorzio degli Oli Usati, in ottemperanza alle norme vigenti.

