



## api Antigelo Ecologico

### DESCRIZIONE

Liquido puro ad azione anticongelante, di tipo permanente-protettivo, a base di glicole monopropilenico, di colore neutro/trasparente, per l'impiego mescolato con acqua, come liquido refrigerante nei circuiti di raffreddamento dei motori di autoveicoli ed in applicazioni industriali come liquido refrigerante.

### PROPRIETA' DEL PRODOTTO

L'**api Antigelo Ecologico** è formulato con un pacchetto di additivi inibitori privi di:

**ammine, nitriti e fosfati.**

E' facilmente **biodegradabile**. Assicura nell'impiego, sicurezza ambientale, anche in caso di perdite accidentali non danneggia l'ambiente.

La sua particolare composizione contro l'ossidazione, contro la corrosione e le ottime caratteristiche antischiuma ed anticavitazione, assicurano la massima affidabilità d'impiego anche in condizioni di esercizio gravoso, conservando nel tempo tutte le proprietà chimico-fisiche che garantiscono una efficace protezione:

- Di tutti i metalli presenti nel circuito di raffreddamento (acciaio, ghisa, rame, ottone, alluminio e sue leghe).
- Delle guarnizioni, delle parti in plastica o gomma da rigonfiamenti e deterioramenti.

### APPLICAZIONI

L'**api Antigelo Ecologico** è indicato per circuiti di raffreddamento ad acqua di motori, con impianto del tipo sigillato o tradizionale, montati su:

-autovetture, fuoristrada, autocarri, autobus, macchine movimento terra, macchine agricole, mezzi da cantiere, ecc. e dove in caso di perdita accidentale del prodotto per la rottura dell'impianto, sia richiesto un fluido a bassissimo impatto ambientale.

Può essere utilizzato anche nelle industrie alimentari e nelle aziende vinicole.

Consente lunghi intervalli di sostituzione della carica.

Va aggiunto all'acqua **demineralizzata** (consigliamo acqua demineralizzata, per una maggiore efficienza dell'impianto e per evitare la formazione di depositi calcarei ed incrostazioni) nei sistemi di raffreddamento, nelle percentuali indicate di seguito, per garantire la massima efficacia alla minima temperatura della zona d'impiego o di esercizio:

% Volume	Punto di congelamento °C	Temperatura di ebollizione °C <sup>(1)</sup>
20	- 8	101
30	- 15	103
40	- 22	103
50	- 32	105
60	- 45	106
70	- 60	110
100	< - 60	160

(1) Alla pressione di 1 atm.



## SPECIFICHE

Supera le più severe norme dei capitolati internazionali, soddisfa i seguenti standard qualitativi:

- BS 3152
- CUNA NC 956-18
- DTD 779

## PRECAUZIONI

L'api **Antigelo Ecologico** non presenta particolari pericoli per la salute alle normali condizioni d'impiego, è classificato come prodotto non tossico e non nocivo. Si raccomanda comunque di evitare il contatto con gli occhi e con la pelle, utilizzando normali mezzi protettivi.

## SMALTIMENTO

Non essendo etichettato nocivo (Xn con la croce di S.Andrea) il prodotto esausto, può essere trattato come *rifiuto speciale*, cioè con una normale raccolta.

## CARATTERISTICHE MEDIE INDICATIVE

Caratteristiche	Metodo	Valore
Aspetto/Colore	Esame visivo	Liquido/Incolore
Aspetto in soluzione acquosa	Esame visivo	Limpido
Solubilità in acqua	Esame visivo	Completa
Densità a 15°C, Kg/lt.	ASTM D 1122	1,060
pH (soluzione acquosa al 10% in volume)	ASTM D 1287	8,3
pH (soluzione acquosa al 50% in volume)	ASTM D 1287	7,5
Riserva alcalina 10% volme, mlHCl/0,1N/10ml	ASTM D 1121	17,1
Contenuto di acqua	ASTM D 1123	2,9
Punto di infiammabilità C.O.C. °C	ASTM D 92	120
Punto di congelamento, °C (50% vol.in acqua)	ASTM D 1177	- 35
Punto di ebollizione t.q. °C	ASTM D 1120	160
Punto di ebollizione °C (50% vol. in acqua)	ASTM D 1120	105

(I valori sopra riportati, sono quelli relativi alle normali tolleranze di produzione e non costituiscono una specifica)

