



api Idrodin DOT 4

DESCRIZIONE

Fluido speciale sintetico a base di poliachenglicoleteri per circuiti frenanti e frizioni di autovetture e veicoli, operanti in condizioni di esercizio severe.

PROPRIETA' DEL PRODOTTO

L'**api Idrodin DOT 4** ha le seguenti particolari proprietà:

- Elevato punto di ebollizione e bassa tensione di vapore, per evitare il fenomeno di " vapour-lock " (presenza di bolle di vapore nel circuito frenante che potrebbero rendere meno efficace l'azione frenante).
- Ottime caratteristiche di fluidità a basse temperature ambientali, per garantire la necessaria velocità di risposta del sistema frenante.
- Ha buone proprietà anticorrosive, antiruggine e di resistenza all'ossidazione che permettono di mantenere a lungo inalterate le caratteristiche idrauliche e di lubrificazione del fluido nel circuito di esercizio.
- Totale compatibilità con gomme e guarnizioni. Sono testati per evitare, rigonfiamenti dei gommini e fessurizzazioni sui manicotti in gomma delle giunture flessibili del circuito frenante.
- Lunga stabilità e durata in esercizio.

APPLICAZIONI

E' formulato per applicazioni in :

- Impianti idraulici di frenatura a disco e/o a tamburo di autoveicoli.
- Servocomandi idraulici frizione di: autoveicoli, veicoli industriali, mezzi movimento terra e macchinario agricolo.
- E' raccomandato per i sistemi frenanti di motociclette e scooter.

Norme d'impiego:

Ai fini della sicurezza/efficacia dell'impianto frenante, è importante attenersi scrupolosamente alla prescrizione del Costruttore per la scelta del tipo di fluido da utilizzare.

Eventuali rabbocchi (solo in casi di effettiva necessità) devono essere effettuati con il tipo previsto dal Costruttore del veicolo. In caso di necessità, il tipo **DOT 4** può sostituire o può essere aggiunto al **DOT 3**, **ma non viceversa**.

Il fluido freno **api Idrodin DOT 4** è miscibile con altri fluidi freni a base di poliglicoli di analogo livello qualitativo (non è miscibile con i fluidi a base di silicone) che soddisfano le specifiche:

FMVSS 116 DOT 4

(Federal Motor Vehicle Safety Standard - Department Of Transportation - USA)

La sostituzione del liquido freni, deve essere effettuata da personale specializzato, *agli intervalli raccomandati dal Costruttore del veicolo o al massimo ogni due anni.*

Se il veicolo viene utilizzato prevalentemente in zone con alta percentuale di umidità o in percorsi prettamente cittadini, è consigliabile effettuare la sostituzione della carica più frequentemente, per l'igroscopicità del liquido stesso.



(Questa igroscopicità è una caratteristica inerente a tutti i fluidi in commercio utilizzati nei sistemi frenanti. In esercizio, i fluidi freni assorbono umidità atmosferica attraverso le pareti dei tubi flessibili dell'impianto frenante che abbassa il punto di ebollizione con possibilità di formazione di bolle di vapore).

Con l'utilizzo dell'**Idrodin DOT 4** si riducono gli effetti che l'assorbimento di umidità ha sul punto di ebollizione del liquido freni.

Consigliamo di impiegare, per ciascun rifornimento, il prodotto contenuto in confezioni sigillate, di conservare i contenitori sempre ermeticamente chiusi, in modo da evitare che il prodotto assorba umidità atmosferica.

SPECIFICHE

Risponde alle seguenti specifiche:

CUNA NC 956 DOT 4
F.M.V.S.S. N° 116 - DOT 4
ISO 4925
SAE J 1703

PRECAUZIONI

In condizioni normali d'impiego non presenta rischi particolari.

Evitare comunque di respirare vapori, se sono riscaldati ad alte temperature.

Evitare il contatto con gli occhi e con la pelle, usare mezzi di protezione.

Evitare il contatto/gocciolamento del liquido con le parti verniciate della carrozzeria (può rammollire la vernice) nel caso di contatto accidentale, lavare immediatamente con acqua.

CARATTERISTICHE MEDIE INDICATIVE

Caratteristiche	Metodo	Idrodin DOT 4 Valore
Colore	Esame visivo	Giallo
Densità a 15°C, Kg/lit.	ASTM D 1122	1,050
Viscosità cinematica a - 40°C, mm ² /s	ASTM D 445	1400
Viscosità cinematica a +100°C, mm ² /s	ASTM D 445	2,2
pH	ASTM D 1287	7,7
P.to di ebollizione a riflusso totale, °C	ASTM D 1120	265
Wet P.E.R.T. °C	ASTM D 1120	170

(I valori sopra riportati, sono quelli relativi alle normali tolleranze di produzione e non costituiscono una specifica)

