

AGIP AQUAMET 85



L'AGIP AQUAMET 85 è un lubrorefrigerante semisintetico con eccellenti caratteristiche tecnologiche. Ottime prestazioni in applicazioni medio - gravose su impianti singoli e/o centralizzati. E' un prodotto multipurpose ad elevata biostabilità.

CARATTERISTICHE (VALORI TIPICI)

AGIP AQUAMET 85

PRODOTTO		EMULSIONE	
Aspetto	Liquido oleoso	Aspetto	Traslucida
Colore	Bruno chiaro	pH 3% in acqua demineralizzata	9,4
Densità a 20 °C	1,1 g/cm ³	Test di corrosione al 2% IP 125	Passa
Viscosità a 40 °C	27,0 cSt	Fattore rifrattometrico	1,8
Nitriti, PTBB, Fosforo, Fenoli, Ammine secondarie e aromatiche, Cloro	Assenti		

PROPRIETA' E PRESTAZIONI

- Emulsione traslucida.
- Esente da biocidi triazinici, da ammine secondarie e da cloro.
- Ottimo rapporto qualità / prezzo.
- Buona finitura superficiale.
- Elevata resistenza alla degradazione batterica.
- Particolarmente raccomandato per materiali ferrosi e ghisa
- Idoneo per acque di media durezza (intervallo ottimale da 15 a 40° F).
- Ottima biostabilità.

APPLICAZIONI

L'AGIP AQUAMET 85 è raccomandato per operazioni quali rettifica, tornitura, fresatura, alesatura e foratura e per formatura tubi su tutti i materiali ferrosi, può essere impiegato anche sull'alluminio.

Di seguito sono riportate le concentrazioni d'impiego del prodotto approssimative; la concentrazione d'impiego effettiva va comunque definita in base alle specifiche condizioni operative.

Per alluminio e leghe verificare sempre prima della lavorazione l'eventuale macchiatura

LAVORAZIONE	MATERIALE LAVORATO		
	Ghisa - Acciaio	Acciaio inox	Alluminio e leghe
Tornitura	3 %	4 %	4 %
Centro di lavoro	4 %	5 %	6 %
Lavorazione medio - gravosa	4 %	6 %	6 %
Rettifica	3 %	4 %	

AGIP AQUAMET 85



AVVERTENZE

Allo scopo di ottenere i migliori risultati si consiglia di adottare le seguenti modalità:

- prima di preparare l'emulsione è necessario effettuare una adeguata pulizia e sterilizzazione delle vasche e dei circuiti di raffreddamento con idonei detergenti e battericidi;
- preparare la miscela avvalendosi se possibile di un emulsionatore;
- in caso di miscelazione manuale, si raccomanda di aggiungere sempre il concentrato all'acqua onde evitare problemi di instabilità dell'emulsione;
- per prevenire il deterioramento del prodotto dovuto agli sbalzi termici conseguenti all'esposizione dei contenitori all'aperto, si raccomanda lo stoccaggio in ambienti chiusi, a temperature comprese tra i +5 e +30°C.

Informazioni dettagliate saranno comunque fornite dal servizio di Assistenza Tecnica.