



api EMULSOIL P

DESCRIZIONE

Fluido lubrorefrigerante emulsionabile di elevata qualità, semisintetico, bio-stabile, **E.P.** (**Estreme Pressioni**), per alte prestazioni in operazioni di taglio metalli ad asportazione di truciolo. Formulato con un pacchetto di additivi aventi spiccate caratteristiche di estreme pressioni a base di cloro, per impiego universale, in tutte le lavorazioni medio/gravose di taglio e rettifica su acciai legati, ghisa ed alluminio.

PROPRIETA' DEL PRODOTTO

Fluido emulsionabile, semisintetico, costituito da: oli minerali severamente raffinati, da additivi di estrema pressione clorurati, agenti tensioattivi anionici e non ionici ed agenti ad azione emulgante, anticorrosiva ed antiruggine.

La qualità delle materie prime e l'ottimale bilanciamento dei componenti, garantiscono una notevole resistenza all'attacco batterico sia su macchine utensili singole che in centri di lavoro dotati di sistemi centralizzati.

Le proprietà delle emulsioni ottenute (di aspetto opalescente) sono:

- L'elevato livello degli additivi **E.P.** e delle caratteristiche di lubricità, consentono ottime prestazioni dell'utensile anche nelle lavorazioni più gravose e con materiali di elevata durezza.
- Gli additivi di estrema pressione, garantiscono un eccellente potere anti-saldante e preservano a lungo l'affilatura degli utensili a beneficio della qualità delle finiture superficiali.
- L'elevato potere lubrificante e raffreddante dell'emulsione, incrementa la vita utile degli utensili e garantisce ottime qualità delle superfici lavorate.
- L'eccellenti proprietà bagnanti, esercitano una valida protezione antiruggine, dei pezzi lavorati, delle guide e delle parti della macchina utensile non verniciate, soggette agli spruzzi del lubrorefrigerante anche alle basse concentrazioni.
- La notevole stabilità chimica e l'elevata bio-resistenza (cioè la capacità di opporsi alla proliferazione delle colonie batteriche, responsabili della degradazione dell'emulsione) assicurano una lunga permanenza in esercizio della carica, riducendo i costi di gestione.
- Bassa tendenza allo schiumeggiamento anche ad alte concentrazioni, con acque dolci ed a pressioni di erogazione elevate.
- Buona compatibilità cutanea e tollerabilità nei confronti degli operatori, limitando l'insorgere di irritazioni, dermatiti e per assenza di nebbie e di cattivi odori.
- Il prodotto è esente da: nitriti, PCB, PCT.

APPLICAZIONI

L'api **EMULSOIL P** è consigliato per le principali operazioni di taglio e rettifica su acciai legati, ghisa ed alluminio.

Classificazione: Norma ISO 6743/7-ISO-L-MAF

Concentrazioni raccomandate

Operazione	Acciai legati	Ghisa	Alluminio
- Rettifica:	3 ÷ 5%	4 ÷ 5%	----
- Tornitura:	5 ÷ 8%	5 ÷ 8%	4 ÷ 8%
- Foratura profonda:	6 ÷ 8%	6 ÷ 8%	4 ÷ 6%

-Per lavorazioni estremamente gravose (maschiatura, brocciatura, ecc.) e per elevati gradi di finitura, consigliamo una concentrazione non inferiore a 8 - 10 %.



Modalità d'uso

E' importante per ottenere una emulsione stabile, sicura ed efficiente nel tempo, operare come di seguito:

-Preparazione dell'emulsione:

Aggiungere lentamente, sempre il prodotto all'acqua, mai viceversa, agitando fino alla completa emulsione.

(L'emulsionamento può essere effettuato anche in linea, con i miscelatori automatici).

-La preparazione dell'emulsione è facilitata, se la temperatura dell'acqua e dell'olio è quella ambiente, $\pm 20^{\circ}\text{C}$.

-Per una emulsione stabile e per avere le migliori performances, consigliamo di utilizzare acqua con grado di durezza inferiore ai 40°F e con concentrazioni non inferiori al 3%.

-Prima di immettere la nuova emulsione nella macchina utensile è necessario effettuare una adeguata pulizia del serbatoio o della vasca (sistemi di ricircolo centralizzati) e del circuito di raffreddamento con prodotti appropriati: detergenti/igienizzanti e battericidi/fungicidi.

-Non aggiungere/rabboccare mai acqua pura o il prodotto puro all'emulsione in esercizio, ma sempre un'emulsione con concentrazione secondo la necessità.

Per effetto dell'evaporazione dell'acqua durante le lavorazioni, la concentrazione dell'emulsione tende ad aumentare, consigliamo di controllarla periodicamente ed eventualmente riportarla (diluire) alla concentrazione voluta, aggiungendo un'emulsione con una concentrazione minima dell'1%.

-Periodicamente rimuovere dall'emulsione in esercizio: l'eventuale presenza di olio galleggiante sulla superficie e le particelle di metallo residui di lavorazione, tramite filtrazione.

-Controllare periodicamente la concentrazione della soluzione con l'apposito strumento, il: **"Rifrattometro"**

CARATTERISTICHE MEDIE INDICATIVE

Caratteristiche	Metodo	Valore
Densità a 20°C , Kg/lt.	ASTM D 1298	0,990
Colore	ASTM D 1500	2
Aspetto emulsione al 5%	Esame visivo (LA)	Opalescente
pH (emulsione al 3% in acqua distillata)	DIN 51369	9.3
Stabilità emulsione in acque dure: - dopo 24 h	Esame visivo (LA)	Nessuna Separazione
Corrosione su ghisa (3%)	DIN 51360/2	Supera
Fattore rifrattometrico (*)	(LA)	1,0

(I valori sopra riportati, sono quelli relativi alle normali tolleranze di produzione e non costituiscono una specifica)

LA = Laboratorio API

(*) Per ottenere la concentrazione dell'emulsione, moltiplicare la lettura ottenuta con il rifrattometro per il fattore rifrattometrico indicato nelle caratteristiche.

(Tarare preventivamente il rifrattometro con emulsioni a concentrazioni note)

MODALITA' DI STOCCAGGIO E SMALTIMENTO

Conservare il prodotto nell'imballo originale, ben chiuso quando non in uso, in magazzino coperto, a temperature ambientali comprese tra: **+ 5° e + 40°C** .

Stoccaggi a temperature eccessivamente rigide, al di sotto di $+ 5^{\circ}\text{C}$ possono portare a gelificazione del prodotto e momentanea difficoltà nella preparazione dell'emulsione.

Il prodotto conservato correttamente, mantiene inalterate le sue caratteristiche per un periodo non inferiore ai sei mesi.

Differenze di colore del prodotto stoccato in fusti o in secchi, possono avvenire nel tempo senza pregiudicarne in alcun modo le proprietà e la performance in esercizio.

Conferire il prodotto esausto al Consorzio degli Oli Usati, in ottemperanza alle norme vigenti.

