

# AGIP AQUAMET 103



L'AGIP AQUAMET 103 è un lubrorefrigerante multipurpose emulsionabile esente ammine secondarie, indicato per lavorazioni meccaniche di acciaio e materiali non ferrosi. Contiene olio minerale severamente raffinato ed additivi EP.

L'AGIP AQUAMET 103 dà luogo a emulsioni lattescenti, dotate di ottimo potere antiruggine ed elevata resistenza alla proliferazione batterica

## CARATTERISTICHE (VALORI TIPICI)

### AGIP AQUAMET 103

PRODOTTO		EMULSIONE	
Aspetto	Liquido limpido omogeneo	Aspetto	Lattescente
Colore		pH 3% in acqua demineralizzata	9,4
Densità a 15 °C	0,942 g/cm <sup>3</sup>	Test di corrosione al 2% IP 125	Passa
Viscosità a 40 °C	60,3 cSt	Fattore rifrattometrico	1,1
Nitriti, PTBB, Ammine secondarie e aromatiche	Assenti		

## PROPRIETA' E PRESTAZIONI

- Bassa tendenza allo schiumeggiamento.
- Notevole resistenza alla degradazione batterica.
- Elevato potere antiruggine.
- Notevole versatilità rispetto ai materiali lavorati
- Buona stabilità delle emulsioni anche in acque di elevata durezza (> 35 °F).

## APPLICAZIONI

L'AGIP AQUAMET 103 è raccomandato per lavorazioni quali rettifica, tornitura, fresatura, filettatura e foratura su tutti i materiali ferrosi, sulle leghe d'alluminio e rame.

*Di seguito sono riportate le concentrazioni d'impiego del prodotto approssimative; la concentrazione d'impiego effettiva va comunque definita in base alle specifiche condizioni operative.*

*Per alluminio e leghe verificare sempre prima della lavorazione l'eventuale macchiatura*

LAVORAZIONE	MATERIALE LAVORATO			
	Ghisa - Acciaio	Acciaio inox	Alluminio e leghe	Rame e leghe
Tornitura	5 %	6 %	4 %	4 %
Centro di lavoro	5 %	7 %	6 %	4 %
Rettifica	4 %	4 %		

# AGIP AQUAMET 103



## AVVERTENZE

Allo scopo di ottenere i migliori risultati si consiglia di adottare le seguenti modalità:

- prima di preparare l'emulsione è necessario effettuare una adeguata pulizia e sterilizzazione delle vasche e dei circuiti di raffreddamento con idonei detergenti e battericidi;
- preparare la miscela avvalendosi se possibile di un emulsionatore;
- in caso di miscelazione manuale, si raccomanda di aggiungere sempre il concentrato all'acqua onde evitare problemi di instabilità dell'emulsione;
- per prevenire il deterioramento del prodotto dovuto agli sbalzi termici conseguenti all'esposizione dei contenitori all'aperto, si raccomanda lo stoccaggio in ambienti chiusi, a temperature comprese tra i +5 e +30°C.

Informazioni dettagliate saranno comunque fornite dal servizio di Assistenza Tecnica.