



AGIP AQUAMET 210 EP

L'AGIP AQUAMET 210 EP è un fluido semisintetico, biostatico senza boro, avente additivazione EP senza cloro. Idoneo per operazioni di rettifica e taglio con asportazione di truciolo dell'acciaio, della ghisa e dell'alluminio.

CARATTERISTICHE (VALORI TIPICI)

AGIP AQUAMET 210 EP

PRODOTTO		EMULSIONE	
Aspetto	Liquido oleoso	Aspetto	Traslucido
Colore	Bruno	pH 3% in acqua demineralizzata	9,2
Densità a 15 °C	1,03 g/cm ³	Test di corrosione al 1% IP 125	Passa
Viscosità a 40 °C	51 cSt	Fattore rifrattometrico	1,25
Nitriti, PTBB, Ammine secondarie e aromatiche, Boro e Cloro	Assenti		

PROPRIETA' E PRESTAZIONI

- L'AGIP AQUAMET 210 EP dà luogo a microemulsioni dotate di ottimo potere antiruggine.
- Elevata resistenza alla degradazione microbica.
- Bassa tendenza alla formazione della schiuma anche in acque a bassa durezza.;
- Prodotto biostabile senza boro per una maggiore garanzia di durata in esercizio dell'emulsione.
- Buona stabilità dell'emulsione in un ampio intervallo di durezza delle acque (da 10 a 40 °F).
- Additivazione EP senza cloro per impieghi su materiali di difficile lavorazione e per lavorazioni di medio alta gravosità.
- Idoneo per impieghi su alluminio e sue leghe.

APPLICAZIONI

L'AGIP AQUAMET 210 EP è raccomandato per operazioni di rettifica e asportazione di truciolo quali tornitura, filettatura e foratura su tutti i materiali ferrosi e sull'alluminio.

Di seguito sono riportate le concentrazioni d'impiego del prodotto approssimative; la concentrazione d'impiego effettiva va comunque definita in base alle specifiche condizioni operative. Per alluminio e leghe verificare sempre prima della lavorazione l'eventuale macchiatura.

APPLICAZIONI			
LAVORAZIONE	Ghisa - Acciaio	Acciaio inox	Alluminio e leghe
Rettifica	3%	3%	3%
Tornitura, filettatura, foratura	4 %	6 %	5 %
Centro di lavoro	4 %	6 %	5 %

AGIP AQUAMET 210 EP



AVVERTENZE

Allo scopo di ottenere i migliori risultati si consiglia di adottare le seguenti modalità:

- prima di preparare l'emulsione è necessario effettuare una adeguata pulizia e sterilizzazione delle vasche e dei circuiti di raffreddamento con idonei detergenti e battericidi;
- preparare la miscela avvalendosi se possibile di un emulsionatore;
- in caso di miscelazione manuale, si raccomanda di aggiungere sempre il concentrato all'acqua onde evitare problemi di instabilità dell'emulsione;
- per prevenire il deterioramento del prodotto dovuto agli sbalzi termici conseguenti all'esposizione dei contenitori all'aperto, si raccomanda lo stoccaggio in ambienti chiusi, a temperature comprese tra i +5 e +30°C.

Informazioni dettagliate saranno comunque fornite dal servizio di Assistenza Tecnica.