



AGIP AQUAMET 250 GI

L'AGIP AQUAMET 250 GI è un fluido semisintetico emulsionabile per lavorazioni di taglio dell'acciaio e dei materiali ferrosi e per la formatura tubi.

CARATTERISTICHE (VALORI TIPICI)

AGIP AQUAMET 250 GI			
PRODOTTO		EMULSIONE	
Aspetto	Liquido omogeneo	Aspetto	traslucida
Colore	Bruno chiaro	pH 3% in acqua demineralizzata	9,3
Densità a 15 °C	1,03 g/cm ³	Test di corrosione Herbert al 3% IP 125	Passa
Nitriti, PTBB, Cloro, Ammine secondarie e aromatiche	Assenti	Fattore rifrattometrico	1,45

PROPRIETA' E PRESTAZIONI

L'AGIP AQUAMET 250 GI dà luogo inizialmente a microemulsioni che tendono a divenire nel tempo lattescenti e che si distinguono per le seguenti proprietà:

- bassa tendenza alla formazione della schiuma;
- buona stabilità dell'emulsione anche con acque di elevata durezza (> 35° F);
- elevata biostabilità;
- buon potere lubrificante;
- elevato potere antiruggine;
- minima tendenza alla formazione di aerosol;
- assenza di nitriti, di cloro e di ammine secondarie.

APPLICAZIONI

L'AGIP AQUAMET 250 GI è raccomandato per operazioni di formatura tubi di acciaio laminato a caldo, decapato o zincato e per operazioni di taglio non gravose su materiali ferrosi.

Puo' essere impiegato inoltre in lavorazioni su alluminio, rame e leghe.

Di seguito sono riportate le concentrazioni d'impiego del prodotto approssimative; la concentrazione d'impiego effettiva va comunque definita in base alle specifiche condizioni operative.

Per alluminio, rame e leghe verificare sempre prima della lavorazione l'eventuale macchiatura.

- Formatura tubi 5 - 8%
- Lavorazioni medio gravose: tornitura, fresatura alesatura, foratura 6 - 10

AGIP AQUAMET 250 GI



AVVERTENZE

Allo scopo di ottenere i migliori risultati si consiglia di adottare le seguenti modalità:

- prima di preparare l'emulsione è necessario effettuare una adeguata pulizia e sterilizzazione delle vasche e dei circuiti di raffreddamento con idonei detergenti e battericidi;
- preparare la miscela avvalendosi se possibile di un emulsionatore;
- in caso di miscelazione manuale, si raccomanda di aggiungere sempre il concentrato all'acqua onde evitare problemi di instabilità dell'emulsione;
- per prevenire il deterioramento del prodotto dovuto agli sbalzi termici conseguenti all'esposizione dei contenitori all'aperto, si raccomanda lo stoccaggio in ambienti chiusi, a temperature comprese tra i +5 e +30°C.

Informazioni dettagliate saranno comunque fornite dal servizio di Assistenza Tecnica.