

# AGIP AQUAMET 260 EP



L'AGIP AQUAMET 260 EP è un fluido emulsionabile semisintetico EP indicato per operazioni di taglio metalli.

## CARATTERISTICHE (VALORI TIPICI)

### AGIP AQUAMET 260 EP

Viscosità a 40° C	mm <sup>2</sup> /s	70
Aspetto	-	traslucido
Prova di corrosione Herbert (IP 125) emulsione 2%	-	0/00
Massa volumica a 15° C	kg/l	1,025

## PROPRIETA' E PRESTAZIONI

- Le emulsioni ottenute con questo prodotto assicurano una lunga resistenza all'attacco batterico e non danno origine a fenomeni di schiumeggiamento in acque dolci o instabilità in acque dure.
- L'AGIP AQUAMET 260 EP fornisce una adeguata protezione antiruggine anche a basse percentuali di impiego ed esplica proprietà EP sufficienti per operazioni di media gravosità.

## APPLICAZIONI

L'AGIP AQUAMET 260 EP è indicato per tutte le operazioni di media gravosità su materiali ferrosi e non ferrosi. Può altresì essere utilizzato in operazioni più gravose come fresatura, foratura, alesatura, maschiatura e filettatura. A seconda della severità delle operazioni le concentrazioni di utilizzo potranno essere comprese tra il 2 e il 7%.

L'AGIP AQUAMET 260 EP si è inoltre dimostrato particolarmente efficace nelle operazioni di media gravosità di stampaggio, imbutitura e tranciatura. Per le suddette operazioni la percentuale ottimale può oscillare fra il 10 e il 20%. Il prodotto può essere applicato anche non diluito in acqua.

**AVVERTENZA:** Per prevenire il deterioramento del prodotto dovuto agli sbalzi termici, si raccomanda lo stoccaggio in ambienti chiusi.