



Gli AGIP OTE sono prodotti atti a soddisfare le esigenze, anche le più gravose, di lubrificazione di turbine a vapore, a gas ed idrauliche. Tutte le gradazioni, ad eccezione della ISO VG 100, sono formulate con basi del Gruppo Il altamente selezionate e opportunamente additivate per fornire elevatissime prestazioni. L'ampia gamma di viscosità disponibile soddisfa ogni necessità nell'impiego specifico.

## CARATTERISTICHE (VALORI TIPICI)

AGIP OTE		32	46	68	80*	100
Viscosità a 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	30	45	64	73	100
Viscosità a 100 °C	mm <sup>2</sup> /s	5,45	7,09	8,93	9,73	11,9
Indice di viscosità	-	118	116	114	113	108
Punto di infiammabilità V.A.	°C	220	230	240	245	250
Punto di scorrimento	°C	-15	-15	-15	-15	-12
Massa volumica a 15 °C	kg/l	0,850	0,856	0,861	0,863	0,875
(*) gradazione non ISO VG						

## PROPRIETA' E PRESTAZIONI

- L'alto indice di viscosità degli AGIP OTE ha l'effetto di contenere in intervalli ristretti le variazioni della viscosità dell'olio al variare della temperatura e pertanto assicura un'ottima lubrificazione anche ad alte temperature di esercizio.
- Gli AGIP OTE sono caratterizzati da un'altissima resistenza all'ossidazione ed all'invecchiamento, per cui possono essere mantenuti in esercizio per lungo tempo poiché non danno luogo alla formazione di morchie e depositi. Infatti la durata del TOST (Turbine oil stability test) è superiore alle 4000 ore; supera ampiamente i livelli di ossidazione previsti dagli utilizzatori nella prova IP280 (CIGRE).
- Le proprietà anticorrosive ed antiruggine contribuiscono efficacemente alla protezione e conservazione degli organi lubrificati, del circuito, dei serbatoi, dei refrigeratori, ecc.
- Gli AGIP OTE sono dotati di ottime proprietà antischiama e capacità di liberare l'aria trattenuta che riducono il pericolo di discontinuità del velo lubrificante, di fenomeni di cavitazione nella pompa di circolazione dell'olio dovuti al trascinamento di aria, di irregolarità del regolatore e di fuoriuscita di olio dai serbatoi.
- I prodotti sono dotati di ottime caratteristiche di demulsività, non formano emulsioni e si separano rapidamente e completamente dall'acqua, e garantiscono la continuità e l'omogeneità del velo lubrificante cui è affidata la funzione di ridurre al minimo attrito ed usura.

## APPLICAZIONI

Gli AGIP OTE sono destinati principalmente alla lubrificazione di tutti gli organi (cuscinetti, ingranaggi, sistemi di regolazione, ecc.) di turbine di vario tipo, a vapore, idrauliche ed a gas. Sono inoltre in grado di fornire ottime prestazioni in turbosoffianti, impianti oleodinamici e compressori aria laddove la temperatura di scarico medio/alta, ed in qualsiasi altra applicazione per la quale sia necessario l'impiego di un lubrificante di alta qualità e di buona stabilità che si separi facilmente dall'acqua.



## SPECIFICHE ED APPROVAZIONI

Gli AGIP OTE sono in grado di soddisfare le esigenze previste dalle seguenti prove e specifiche:

- ISO 6743/5
- ISO -L-TSA /-TGA
- ISO -L-THA (OTE 100)
- ISO 8068
- ASTM D 4304 type 1
- BS 489:1999
- CEI 10-8 (1994)
- DIN 51515-1 L-TD
- JIS K 2213 - (1983)
- ABB HTDG 90117 E mod. M
- ALSTOM HTDG 90117 V0001 T
- ANSALDO ENERGIA 3.2-0092-8430
- GENERAL ELECTRIC GEK 24138, Type I, II and III
- MITSUBISHI SPEC. NO. E00-001 REV.1
- SIEMENS TLV 9013 04/01