



# AGIP AQUAMET 700 HP

L'AGIP AQUAMET 700 HP è un lubrorefrigerante emulsionabile ad alto contenuto di olio severamente raffinato con eccellenti caratteristiche tecnologiche. Garantisce ottime prestazioni in applicazioni gravose e medio gravose su impianti singoli e/o centralizzati. Idoneo per applicazioni con elevata pressione di erogazione.

## CARATTERISTICHE (VALORI TIPICI)

### AGIP AQUAMET 700 HP

| PRODOTTO   |                        | EMULSIONE                       |             |
|--|------------------------|---------------------------------|-------------|
| Aspetto  | Liquido oleoso         | Aspetto                         | Lattiginosa |
| Colore   | Bruno                  | pH 3% in acqua a 20 °F          | 9,3         |
| Densità a 20 °C  | 0,93 g/cm <sup>3</sup> | Test di corrosione al 2% IP 125 | Passa       |
| Viscosità a 40 °C  | 49 cSt                 | Fattore rifrattometrico         | 1,0         |
| Nitriti, PTBB, Fosforo, Fenoli, Ammine aromatiche, Cloro | Assenti                |                                 |             |

## PROPRIETA' E PRESTAZIONI

- Emulsione lattiginosa.
- Esente da biocidi triazinici, ammine secondarie e cloro.
- Ottimo potere di taglio, raffreddante e lubrificante.
- Alte prestazioni con tutti i materiali ferrosi, con l'alluminio e le leghe di rame.
- Elevata resistenza alla degradazione batterica.
- Bassa formazione di schiuma, anche con alte pressioni.
- Elevato contenuto di olio altamente raffinato.
- Idoneo per acque con un ampio intervallo di durezza (intervallo ottimale: da 5 a 40 °F).
- Prodotto biostabile a lunga durata.

## APPLICAZIONI

L'AGIP AQUAMET 700 HP è raccomandato per operazioni di asportazione di truciolo medio gravose quali tornitura, filettatura, foratura su tutti i materiali ferrosi, sull'alluminio e sulle leghe di rame, anche in condizioni di elevata pressione di erogazione.

Di seguito sono riportate le concentrazioni d'impiego del prodotto approssimative; la concentrazione d'impiego effettiva va comunque definita in base alle specifiche condizioni operative. Per alluminio, rame e leghe verificare sempre prima della lavorazione l'eventuale macchiatura

| LAVORAZIONE               | MATERIALE LAVORATO |              |                   |              |
|---------------------------|--------------------|--------------|-------------------|--------------|
|                           | Ghisa - Acciaio    | Acciaio inox | Alluminio e leghe | Rame e leghe |
| Tornitura                 | 4 %                | 5 %          | 4 %               | 4%           |
| Centro di lavoro          | 4 %                | 5 %          | 6 %               | 5%           |
| Lavorazioni medio gravose | 6%                 | 8%           | 6%                | 5%           |

# AGIP AQUAMET 700 HP



## AVVERTENZE

Allo scopo di ottenere i migliori risultati si consiglia di adottare le seguenti modalità:

- prima di preparare l'emulsione è necessario effettuare una adeguata pulizia e sterilizzazione delle vasche e dei circuiti di raffreddamento con idonei detergenti e battericidi;
- preparare la miscela avvalendosi se possibile di un emulsionatore;
- in caso di miscelazione manuale, si raccomanda di aggiungere sempre il concentrato all'acqua onde evitare problemi di instabilità dell'emulsione;
- per prevenire il deterioramento del prodotto dovuto agli sbalzi termici conseguenti all'esposizione dei contenitori all'aperto, si raccomanda lo stoccaggio in ambienti chiusi, a temperature comprese tra i +5 e +30°C.

Informazioni dettagliate saranno comunque fornite dal servizio di Assistenza Tecnica.