



L'AGIP UNIMET è un fluido da taglio di impiego universale esente da cloro, zolfo, alogenati, nitriti, metalli pesanti e biocidi.

CARATTERISTICHE (VALORI TIPICI)

AGIP UNIMET

Viscosità a 20 °C	mm ² /s	70
Aspetto emulsione	-	semitrasparente
DIN 51360 - 3% emulsione	-	0
Stabilità dell'emulsione al 5% (H ₂ O a 35° Francesi) + 0,3%NaCl	-	nessuna separazione
Massa volumica a 20 °C	kg/l	0,960

PROPRIETA' E PRESTAZIONI

Le emulsioni dell'AGIP UNIMET si distinguono per le seguenti proprietà:

- Ottimo potere antiruggine;
- Concentrazioni di utilizzo contenute;
- Assenza di residui sul macchinario;
- Assenza di biocidi;
- Lunga durata in servizio;
- Adeguata pulizia delle macchine;
- Ottimo potere bagnante.

APPLICAZIONI

L'AGIP UNIMET è un lubrorefrigerante di impiego universale.

Ha un elevato potere lubrificante.

E' particolarmente indicato per la lavorazione di media gravosità di ghisa ed acciai, per la rettifica, e può essere impiegato anche per le leghe rame.

Le percentuali d'impiego potranno variare dal 3 al 10% a seconda della severità dell'operazione.

Il fattore di correzione per la lettura della concentrazione al rifrattometro è di 1,3.

AVVERTENZE :

Allo scopo di ottenere i migliori risultati si consiglia di adottare le seguenti modalità:

- prima di preparare l'emulsione è necessario effettuare una adeguata pulizia e sterilizzazione delle vasche e dei circuiti di raffreddamento con idonei detergenti e battericidi;
- preparare la miscela avvalendosi se possibile di un emulsionatore;
- per prevenire il deterioramento del prodotto dovuto agli sbalzi termici conseguenti all'esposizione dei contenitori all'aperto, si raccomanda lo stoccaggio in ambienti chiusi, a temperature comprese tra i 10 e i 25 C°.

Si raccomanda di mantenere la concentrazione ai valori indicati.